

**Kaferdra: “Muhandislik tizimlarini boshqarish ”** 

**HISOBOT**

Korxona (**“UzCaseServis KK’’ MCHJ**) tomonidan raxbari: Matchanov A «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2023 – yil **(F.i.O)**

Qabul qildi: OTM tomonidan rahbari Berdimurodov P \_\_\_\_\_\_\_\_

**(F.i.O)**

Bajardi: Atavullayev Suhrob

Toshkent – 2023 yil

Kirish

Qishloq xo‘jaligi ishlab chiqarishining asosiy vazifasi uning barcha sohalari samaradorligini oshirish orqali Respublikamiz aholisini oziq-ovqat mahsulotlari va sanoat korxonalarini esa xom-ashyo bilan to‘liq ta’minlash hisoblanadi. Bu masalalarni qishloq xo‘jalik ekinlarini ilg‘or texnologiyalar asosida etishtirish va yuqori samaradorlikka ega bo‘lgan texnikalarni qo‘llash bilan hal etish mumkin. Bunda kam energiya sarflab texnologik jarayonni sifatli bajarilishini ta’minlovchi mashinalarni yaratish va joriy etish etakchi o‘rinni egallaydi.

Respublikamizda sug‘oriladigan erlardan unumli foydalanishga, qishloq xo‘jalik ekinlaridan, jumladan paxta, g‘alla va boshqa ekinlardan yuqori hosil olishni ta’minlovchi zamonaviy yuqori samaradorlikka ega bo‘lgan resurstejamkor texnika va texnologiyalarni tadbiq etishga alohida ahamiyatga ega. Bu borada qishloq xo‘jalik ekinlarini etishtirish uchun qo‘llaniladigan agregatlardan unumli foydalanishda muayyan natijalarga erishilinadi.

Ushbu yo‘nalishda ilmiy asoslangan parametrlarda tuproqqa sifatli ishlov beradigan va ekadigan, enegiya-resurstejamkorlikni ta’minlaydigan agregatlarni keng foydalanish zarur hisoblanmoqda. 2017-2021 yillarda O‘zbekiston Respublikasini yanada rivojlantirish bo‘yicha Harakatlar strategiyasida, jumladan « ... 2030 yilga qadar yalpi ichki mahsulot hajmini ikki barobardan ziyod ko‘paytirish, ... 2017-2020 yillarga mo‘ljallangan ekin maydonlarini optimallashtirish, er va suv resurslaridan oqilona foydalanish, zamonaviy intensiv agrotexnologiyalarni joriy etish» vazifalari belgilab berilgan. Ushbu vazifani bajarishda tuproqqa sifatli ishlov beradigan va ekadigan, hosilni yig‘ishtiradigan texnika vositalaridan foydalanish hisobiga yuqori hosil olish va uning tannarxini pasaytirish muhim masalalardan biri hisoblanadi.

Qishloq xo‘jaligini mexanizatsiyalash, qishloq xo‘jaligi texnika vositalaridan samarali foydalanish ish unumini oshirish va belgilangan agrotexnik tadbirlarni o‘z vaqtida bajarishni ta’minlaydi. SHu maqsadda ishlab chiqarish texnologiya amaliyoti tashkil etilgan.

Mazkur amaliyotda ham “UzCaseServis KK’’МЧЖ’’ yaratilgan hamda parametrlari asoslangan yoki takomillashtirilgan ilmiy hajmdor ishlanmalar bilan tanishdik. Amaliyot davrida institut tomonidan olib borilayotgan keng qamrovli ilmiy izlanishlar guvohi bo‘lib qolmasdan, bevosita ilmiy ishlab chiqarish jarayonlarida ham ishtirok etdik.

**1.Amaliyot o‘tiladigan korxona va uning bo‘limlari bilan tanishish.**

Ishlab chiqarish texnologiya amaliyotini o‘tish uchun biz TIQXMMIning 2023 yil 15-maydagi №442/t - sonli buyrug‘i bilan 12-iyundan 5-avgustgacha muddatga har kim o‘z hududidagi ‘’UzCase servis’’KK’’МЧЖ yuborildik. Biz o‘z hududimizdagi UzCase’’Servis KK’’МЧЖ kelib buyruq va yo‘llanma xat bilan rahbariyatga uchrashdik va bizning amaliyot o‘tishimiz uchun institutning 2023-yil 15-maydagi №442/t-sonli buyrug‘i chiqarildi (buyruqlar ilova qilingan).

**2.Hududlardagi qishloq xo‘jaligida ekinlarni yetishtirish va yig‘ishtirishda texnika yordamida bajariladigan ishlar bilan yaqindan tanishib chiqdik**

Hududlardagi Qishloq xo‘jaligida ekinlarni yetishtirish va yig‘ishtirishda texnika yordamida bajariladigan ishlarni tashkillashtirish bilan ‘’UzCaseService’’servisda tanishdik. U yerda asosan hududlardagi nima ishlar olib borilayotgni va ularga texservis ko’mak ko’mak ko’rsat

**3. Tuproqqa ishlov berish**

Har qanday ekinning xosildorligini oshirish maqsadida uni ekishdan oldin tuproqa ishlov berib, uni qulay xolatga keltirish zarur. Erga ishlov berishda asosiy e’tiborni tuproqni ximoyalab, uning unumdorligini tiklashga karatish kerak. SHu maqsadda, tuproqka ishlov berishning an’anaviy va resurs tejamkor usullaridan foydalaniladi. Maxalliy sharoitg moslab qanday usuldan foydalanish tanlanadi.

An’anaviy usulda plug bilan yerni chuqur (20 sm dan ko‘proq) haydab, asosiy ishlov beriladi. Keyinchalik esa *turli tirma, kultivator, freza* kabi mashinalar bilan erga sayoz ishlov beriladi. Plug bilan ishlov berishda tuproqning ustki qatlami qirqilib ajratiladi va yon tomonga siljitilib, ma’lum burchakka burib ag‘dariladi. Ag‘darilish natijasida qirqilgan palaxsa qatlami deformatsiyalanib maydalanadi, tuproqning strukturasi tiklanadi, begona o‘t urug‘lari va qoldiqari hamda xasharotlar ko‘miladi, yer betiga esa tuproqning pastki, ya’ni chirindiga boyroq, qatlami chiqariladi.

An’anaviy usuldan foydalanib, chuqur va o‘ta chuqur (27 sm va undan ortiqroq) shudgorlab, begona o‘tlarni keskin kamaytirish mumkin. Yerni Ag‘darib haydash tuproqda salbiy ta’sir ko‘rsatadi, chunki yer betiga chiqarilgan organik moddalar quyosh nuri va boshqa omillar ta’sirida parchalanib, tarkibidagi uglerodning atmosferaga uchib ketishi xamda tuproq eroziyasi kuchayishi mumkin. Bu esa tuproq unumdorligini pasaytiradi.

**Yerlarni shudgorlash va chuqur yumshatish mashinalari**

Yerlarni shudgorlashda umumiy ishlarga mo‘ljallangan LD-100, O'P-4/5-40, PLN-4-35, PLN-5-35 va ikki yarusli PYA-3-35, PNYA-4+1-45, PD-4-45 pluglari, chuqur yumshatishda esa GRX-2-50, GRP-3/5 va GNU-1MS kabi chuqur yumshatkichlar ishlatiladi. Odatda Yerlarni chuqur yumshatish davriy ravishda (2-3 yilda bir marta) shudgorlashdan oldin o‘tkaziladi.

**Pluglarga qo‘yilgan agrotexnik talablar**

• haydov chuqurligining belgilanganidan chetlanishi, sm, ko‘pi bilan ±2

• o‘simlik qoldiqlarining ko‘milish chuqurligi, sm, kamida ikki yarusli pluglar uchun 20, umumiy ishlar pluglari uchun 10

• shudgorda o‘lchami 50 mm dan kichik fraksiyalar miqdori, %, kamida 75 • shudgor yuzasidagi notekislarning o‘rtacha balandligi, sm, ko‘pi bilan 5**Pluglarni ishga tayyorlash va sozlash.**

Dalalarni sifatli hamda kam harajat sarflab haydash uchun har bir plug tekis maydonchaga o‘rnatilib, ko‘rikdan o‘tkaziladi. Bunda uning barcha ish organlarining mavjudligi, lemexlar tig‘larining o‘tkirlanganligi va maydoncha yuziga paralleligi, ularning uchini maydoncha yuzasiga birdek tegib turishi, korpuslarning balandliklari, ular orasidagi masofalarning bir xil hamda dala taxtalarining harakat yo‘nalishiga parallelligi tekshirib ko‘riladi. Bunda alohida lemexning uchi maydonchadan ko‘pi bilan 10 mm ko‘tarilib turishi normal hisoblanadi.

Lemexlarning shakli va o‘lchamlari andaza bilan tekshiriladi: bunda lemex tig‘ining uzunligi andaza o‘lchamlaridan 15 mm, elkasining uzunligi 10 mm va lemexning eni 5 mm gacha katta yoki kichik bo‘lishi mumkin xolos; ag‘dargich va lemexning dala tomonidagi chetlari bir vertikal tekislikda yotishi lozim.

Ag‘dargich dala chetining yuqorigi nuqtasi egat tomonga ko‘pi bilan 10 mm og‘ishiga ruxsat etiladi. Lemexning ag‘dargich bilan tutashgan joyida ko‘pi bilan 1 mm tirqish bo‘lishiga yo‘l qo‘yiladi; shu joyda lemex ag‘dargichdan ko‘pi bilan 2 mm ko‘tarilib turilishi mumkin; ag‘dargichning lemexdan ko‘tarib turilishiga yo‘l quyilmaydi. Bu shartlar bajarilmasa korpusga tuproq yopishib, plugning tortishga qarshiligi oshadi.

Ikki yarusli pluglarda (PYA-3-35, PD-4-45, PNYA-4+1-45) ularning yuqorigi yarus korpuslari pastki yarus korpuslariga nisbatan 45-55 sm oldinga va plug ramasi bo‘ylama bruslarining chap tomoniga joylashtirilishi darkor. Haydov chuqurligi 30 sm bo‘lganda yuqorigi yarus korpuslari brusga nisbatan pastki, 30 sm dan ko‘p bo‘lsa yuqorgi holatga o‘rnatiladi.

**Yerlarni shudgorlash va chuqur yumshatishdagi xavfsizlik qoidalari**

Plug va chuqur yumshatkichlarda ishlashga ularning tuzilishi, sozlash va qarovdan o‘tkazish tartiblarini bilgan shaxslarga ruxsat beriladi. Ish vaqtida plug va chuqur yumshatkichga chiqish va uni rostlash qat’iyan man etiladi.

To‘xtab turgan plug va chuqur yumshatkich atrofida dam olish mumkin emas.

Qiyaliklarda ishlaganda agregatning keskin burilishiga yo‘l qo‘yilmaydi.

Plug va chuqur yumshatkich yurib ketayotganda uni moylash, boltlarni tortib mahkamlash va ish organlarini tozalash man etiladi.

Plug va chuqur yumshatkichni traktordan ajratmay turib uni tagiga kirib ta’mirlashga ruxsat etilmaydi.

Transport holatiga ko‘tarilgan plug va chuqur yumshatkich qismlari ostiga qo‘l va oyoq qo‘yish man etiladi.

Tunda ishlaganda agregatlarning chiroqlari yongan holda bo‘lishi lozim.

**4. Yerlarni ekishga tayyorlash**

Plug bilan shudgorlangan erlarda yirik kesaklar, g‘ovaklar paydo buladi va dala yuzasi etarli darajada tekis bulmaydi. Bunday erlarga uruglarni sifatli ekib bulmaydi. SHu sababli shudgorlangan erdagi tuproqni agdarmasdan kushimcha sayoz ishlov berib, uni yumshatish, tekislash xam lozim.

SHudgorlangan erlarda ekish mavsumigacha ayrim begona ut nihollari paydo bulib ulgurgan bulsa ularni yoppasiga yukotish, ildizlari bilan sug‘urib dala chetiga chikarib tashlash kerak. Kushi yogingarchilikdan sung havo harorati baland bulib ketsa katkalok hosil bulishi mumkin, uni esa buzish talab kilinali. Erdagi namlik bug‘lanib ketishini kamaytirish uchun uning ustki kismini yumshatish zarur. Sugoriladigan erlardagi dehkonchilikda ekin kator oraligidagi begona o‘tlarni yukotish, tuproqni yumshatish kabi ishlar bajarilali. O‘tloq yerlardagi pichanning rivojlanishini kuchaytirish uchun er usti sayoz yumshatiladi.

Yuqoridagi ishlarni bajarishda tishli, disksimon tirmalar va kultivatorlardan foydalaniladi.

**Yerlarni ekishga tayyorlash mashinalari**

Yerlarni ekishga tayyorlashda BZSS-1,0, BZTS-1,0 va BZTX-1,0 tishli boronalar , RVN-8,5 yumshatkich-tekislagich BDT-3,0 va TDB-5 diskli boronalar, CHKU-4A chizel-kultivatori, MV-6,0 mola-tekislagich va VP-8 ekish oldi tekislagichlari ishlatiladi.

Yerlarni ekishga tayyorlash mashinalariga qo‘yiladigan agrotexnik talablarning to‘la-to‘kis bajarilishini ta’minlash uchun ishlov berilayotgan paykallar tuprog‘i obdon etilgan, dalalarning chetlari, haydovda hosil bo‘lgan notekisliklar, sho‘r yuvish va yaxob suvi berish uchun ochilgan ariqlar hamda olingan pollar oldindan tekislangan bo‘lishi lozim. Bundan tashqari dala yuzasida uyulib yotgan begona o‘tlar va o‘simlik qoldiqlaridan tozalanishi zarur.

**Yerlarni ekishga tayyorlashdagi xavfsizlik qoidalari**

- Yerlarni ekishga tayyorlashda qo‘llaniladigan mashinalarda ishlash uchun uning tuzilishi, sozlashlar hamda texnik qarovlarini biladigan traktorchilarga ruxsat beriladi;

- nosoz mashinani dalaga kirishiga yo‘l qo‘yilmaydi;

- mashinalarni ko‘tarish, tushirish, burish hamda ishga tushirishda ularning atrofida odamlar va begona narsalar bo‘lmasligi kerak;

- ishlayotgan mashinalarga chiqish, ularga texnik xizmat ko‘rsatish, rostlash hamda ish organlarini tozalash man etiladi;

- transport holatida turgan mashinalarga texnik xizmat ko‘rsatish taqiqlanadi;

- shamol esganda traktor kabinasida havo changlanishini kamaytirish maqsadida agregat shamol yonboshdan yoki old tomondan urib turadigan yo‘nalishda harakatlanishi lozim; - mashinalar ish organlari tuproq, begona o‘tlar va o‘simlik qoldiqlaridan asboblar komplektiga kiradigan uskunalar bilan tozalanishi kerak;

- ish organlari erga tushirilgan bo‘lsa agregatni orqaga yurgizish mumkin emas;

- ish jarayonida o‘g‘it soshniklariga tuproq tiqilib qolmasligi uchun chizel-kultivator ish organlarini tuproqqa to‘la botirish lozim;

- shamol esib turganda o‘g‘itni bankalarga solish ishlari himoya vositalari va ko‘zoynaklardan foydalanilgan holda amalga oshirilishi darkor;

- har smenaning oxirida o‘g‘it solish apparatlari va o‘g‘ito‘tkazgichlar qolgan o‘g‘itlardan, mashina ish organlari esa yopishib qolgan tuproq va ilinib qolgan begona o‘tlar va o‘simliklar qoldiqlaridan tozalanadi. Ekindan, sifatli va mul xosil olish uchun yerni me’yoriga etkazib tayyorlashning uzi etarli emas. Maqsadga erishish uchun ekinning maxalliy tuproq, iklim sharoitiga mos ekin urug‘ini yoki kuchatla-rini sifatli ekish talab kilinadi. Bu ishni ekish mashinalari (seyalkalar) bajaradi.

Bu ishda uchta asosiy talab kuyiladi:

1. Dala maydoniga agronom tayinlagan me’yordagi urugni ekish.

2. Maydonga urugni bir tekis taksimlab joylashtirish.

3. Urug‘ni maxalliy sharoitlarga moslab tayinlangan chuqurlikka anik kumishi kerak.

Ishlayotgan seyalka uruglarni oldindan belgilangan tartibda katorlab ekib ketadi.

Bu tartib qatordagi uruglar uyalari oralig‘i s, yondosh katorlar oralig‘ining kengligi *v* va urug‘larni ko‘mish chuqurligi *a* kabi kursatkichlari bilan belgilanadi. Sifatli ekish va keyinchalik yukori xosil olish uchun ekilayotgan urug‘ xususiyatlari (unuvchanligi, tukiluvchanligi, kasallik qo‘zg‘atuvchi mikroorganizmlarlan tozalanganlik darajasi, deyarli bir xil ulchamlarga ega bulishi va shu singari boshka) muayyan talablarga javob berishi kerak.

Tukiluvchandigini yaxshilash uchun ayrim uruglar (masalan, tukli chigit) drajelanishi (elimsimon moddalarga bulg‘ab, urur sirtini silliklash) yoki tuksizlantirilishi mumkin. Ekish me’yorini ta’-minlashni engillashtirish maqsadida ururlar kalibrlanadi (bir xil ulchamlilari tanlab olinadi).

Unib chikkan niholni kasallanishdan saklash uchun urug‘ni ekishdan oldin kimyoviy moddalar bilan zaharlash yoki boshka usulda zararsizlantirish kerak..

Ayrim, kobig‘i o‘ta kattik uruglar skarifitsiyalanadi (kobig‘i chakilib, ichiga namlik kirishiga imkon tug‘diriladi).

Ekilgan uruglar tuproq bilan zichlab kumiladi, aks xolda, ularning g‘ovakka tushib kolganlarinamliknishimibololmay,unibchikmasligimumkin .

**Texnik xizmat ko’rsatish jarayoni NEW HOLLAND T7060 rusumli traktori**

Tukli chigitlarni ekishda SCHX-4A, SXU-4, SMX-4, tuksizlantirilgan chigitlarni aniq miqdorda ekishda “Keys-1200” rusumli seyalkalardan foydalaniladi.

**Seyalkalarni ishga tayyorlash va sozlash tartiblari**

STX-4, SCHX-4, SXU-4, SMX-4 rusumli seyalkalarning ekish apparatlariga tukli chigitdan ma’lum miqdorda solib, er sharoitiga qarab har bir metrga 30 dan 50 donagacha tushadigan qilib sozlash kerak.Bu rusumlardagi seylkalarga T7060 rusumli traktorlarga o’rnatiladi. Buning uchun seyalkani ko‘tarib qo‘yiladi va uning g‘ildiraklari aylantirilib, ekish apparatlariga harakat beriladi va bir metrga tushayotgan chigit miqdori aniqlanadi. Agar sarf qilinadigan urug‘ miqdori belgilangan me’yordan ortiq bo‘lsa, ekish g‘altaklaridagi tirqishni toraytirish, kam bo‘lsa kengaytirish zarur.

CHigit uyalab ekilganda uyalar orasidagi masofa uyalovchi apparatni harakatga keltiruvchi valdagi 12, 16, 18 va 25 tishli yulduzchalar hamda uyalovchi diskning parraklari sonini o‘zgartirish orqali sozlanadi.

CHigitning ko‘mish chuqurligi sirpanchiqni ko‘tarib-tushirish yo‘li bilan 3-8 sm atrofida sozlanadi. Er obi-tobida bo‘lsa, chigitni 4-5 sm chuqurlikka ko‘mib ketadigan qilib sozlash maqsadga muvofiq.

Seyalka soshnigi hamda tuproqni zichlovchi katoklarning erga ko‘rsatadigan bosimi seksiyalardagi taranglovchi prujinalar yordamida sozlanadi. Bu bosim dinamometr bilan o‘lchaganda 30-35 kg kuchga teng bo‘lishi kerak.

Ekish agregatlari dalaga olib chiqilgandan keyin har bir paykalda bayroqchalar bilan ekish chiziqlari belgilanadi. Qator orasini kengligiga qarab markerlar uzunligi tanlanadi. Agar qator oralari 60 sm bo‘lsa, u vaqtda oxirgi soshnik tumshug‘idan marker diskigacha bo‘lgan masofa 150 sm, qator oralari 90 sm bo‘lganda esa 225 sm bo‘lishi kerak. Bu masofa marker diskini uning o‘qi bo‘ylab siljitish orqali rostlanadi.

Dala sharoitida chigitning to‘liq tushishi va uning ko‘mish chuqurligi seyalkachi tomonidan doimo kuzatilib boriladi.

“Case’’-1200” rusumli 8 qatorli pnevmatik seyalkalar tuksizlantirilgan chigitni donalab har bir metrga 15-17 donadan ekish imkoniyatiga ega bo‘lib, qo‘sh diskli soshniklar yordamida ariqcha ochadi, uni yoniga mineral o‘g‘it soladi, sferik disklar urug‘larni kerakli chuqurlikka ko‘madi, katoklar urug‘ ustidagi tuproqni zichlab ketadi. Urug‘lar oralig‘i ramaga o‘rnatilgan qutidagi yulduzchalarning aylanma tezligi hamda ekuvchi diskdagi teshiklar sonini o‘zgartirish bilan sozlanadi.

“CASE’’-1200” seyalkasini ekish seksiyalari modulli bo‘lgani uchun ekish qatorlari orasini kengligi 30 dan 102 santimetrgacha o‘zgartirish imkoniyati bor.



**CHigit ekishdagi xavfsizlik qoidalari**

Maxsus tayyorgarlikdan o‘tmagan traktorchi va boshqa kishilarni ekish agregatlarida ishlashlari qat’iyan man etiladi.

Traktorchi hamda seyalkachi agregatni ishga solish, joyidan qo‘zg‘atish, seyalkani ko‘tarish va tushirishda beriladigan tovush yoki signallarini aniq o‘zlashtirib olishlari shart. Agregat atrofida begona odam bo‘lgan taqdirda seyalkani ko‘tarib-tushurish mumkin emas. Traktorchi seyalkani ko‘tarib-tushurishdan oldin albatta seyalkachini ogohlantirishi kerak.

Agregat harakati davrida uni rostlash va boshqa xarakatlar qat’iyan man etiladi.

Seyalkachi kismlarni ravon ishlashini doimiy ravishda kuzatib borishi lozim.

**G‘alla urug‘ini ekish mashinalari**

Don urug‘lari hozir respublikada ikki usulda ekilmoqda.

***Birinchi usul*** – xorijiy SZ-3,6; SZN-3,6 va mahalliy DEM – 3,6 seyalkalari yordamida ochiq va pushta olingan maydonlarga ekish.

***Ikkinchi usul*** –qayta jihozlangan KXU-4 paxta kultivatori yordamida paxtadan bo‘shagan g‘o‘za qator oralariga ekish.

SZ-3,6 va SZN-3,6 seyalkalarining asosiy kamchiligi ularning sug‘oriladigan erlarga don ekish uchun moslashmaganligidir. Don ekilgandan so‘ng sug‘orish egatlari ochilganda ekin maydonining 15% gacha qismida urug‘lar nobud bo‘ladi.

**G‘alla urug‘ini ekishdagi xavfsizlik qoidalari**

- guvohnomasi va etarli tajribasi bo‘lmagan shaxslarni ekish agregatlarini boshqarishiga yo‘l qo‘yilmaydi;

- agregat ishlab turganda ekish apparati qutilariga o‘tirish mumkin emas;

- agregatning harakat davrida har qanday sozlash ishlarini bajarish qat’iyan man qilinadi;

- seyalkachi himoya anjomlari bilan ta’minlanishi shart.

**6. Ekin qator oralariga ishlov berish**

G‘o‘za qator oralariga ishlov berishda asosan KRT-4 va KXU-4 chopiq kultivatorlari qo‘llaniladi. Maxsus kultivatorlar bog‘ va urmonlarda daraxtlar oralig‘iga hamda eroziyaga uchragan joylarga ishlov berishda ishlatiladi. Bu guruxga chukur yumshatkich-keskich kultivatorlari ham kiritiladi.

CHopik kultivatori sugoriladigan dexkonchilikda ekinlar kator oralig‘idagi tuprokga ishlov berish, begona utlarni yukotish va ug‘itlash uchun ishlatiladi.

Sug‘oriladigan ekinni parvarishlashda uning kator oralig‘idagi tuprokni yumshatish, begona utlar ildizini kesib ketish, ugit-lash, juyaklar ochish kabi ishlar chopik kultivatori yordamida bajariladi. Katordagi kuchatlarga zarar keltirmaslik uchun ularga nisbatan kultivator tishlari birinchi kultivatsiyalashda vxz = 8... 12 sm, keyingilarida *vxz* = 14... 15 sm himoya zonasi koldirilib joylashtiriladi.

**G‘o‘za qator oralariga ishlov berishdagi xavfsizlik qoidalari**

Kultivator-oziqlantirgichlarda ularning tuzilishi, sozlash hamda texnik qarovlarni o‘tkazishni yaxshi biladigan traktorchi va mexaniklarnigina ishlashiga ruxsat beriladi.

Quyidagilar qat’iyan man qilinadi:

- kultivator hamda traktorning gidravlik tizimida nosozliklar mavjud bo‘lganda undan foydalanish;

- gidrotizimni erdan turib yoki kabinada tikka turib boshqarish;

- ish vaqtida kultivator ramasida o‘tirish;

- o‘g‘it qutisini to‘ldirish vaqtida shamol esayotgan tomonda turish.

Traktorchi va o‘g‘it soluvchi ish smena oxirida sanitariya va gigiena qoidalariga rioya qilib yuz qo‘llarini tozalab yuvishi va og‘izlarini yaxshilab chayib so‘ng ovqatlanishi kerak

Qishloq xo‘jaligi ekinlaridan yuqori hosil etishtirishda ma’danli va mahallliy o‘g‘itlardan to‘g‘ri foydalanishning muhimligi fan va amaliyotda o‘z isbotini topgan.

O‘zbekiston paxtachilik ilmiy-tadqiqot instituti va boshqa ilmiy muassasalar tomonidan paxta etishtirishida ma’danli va mahalliy o‘g‘itlarni qo‘llash asoslari hamda tizimlari ishlab chiqilgan.

Jumladan, o‘g‘itlar chigit ekishgacha kuzgi shudgorlashdan oldin hamda erlarga ekish oldidan ishlov berish bilan birga solinadi. Mahalliy o‘g‘it (chirigan go‘ng)ni asosiy shudgorlashdan oldin gektariga 15-20 t miqdorida solish tavsiya et

SHo‘rlanmagan maydonlarda shudgorlashdan oldin fosforli o‘g‘itning 60-70 foizi va kaliy o‘g‘itining 50 foizi solinadi. SHo‘rlangan maydonlarga ularning sho‘ri yuvilgandan keyin tuproqqa ishlov berish paytida solinadi. Bu holda ham fosforli o‘g‘itning yillik me’yoriga nisbatan 60-70 foizi, kaliy o‘g‘itining 50 foizi hamda azotli o‘g‘itning yillik me’yori 200 kg va undan ortiq bo‘lganda uning 25-30 foizini solish maqsadga muvofiqdir.

Yerni shudgorlashdan oldin ma’danli va mahalliy o‘g‘itlar dala yuzasiga NRU-0,5, 1-RMG-4 va ROU-6 mashinalari yordamida yoppa usulda sochiladi.

**Texnika xavfsizligi qoidalari**

**Quyidagilar taqiqlanadi:**

**●** maxsus tayyorgarlikdan o‘tmagan va operatorlik guvohnomasi bo‘lmagan shaxslarni ishlashlari;

● mashina kuzovida yo‘lovchilarni tashish;

● mashinaga shag‘al, asfalt, metall va yog‘ochlarni yuklash;

● mashina kardan valining himoya kojuxisiz ishlatish;

● traktor dvigateli ishlab turgan paytda ish organlarini tozalash va texnik qarovlarini o‘tkazish.

**8. Hosilni yig‘ishtirish va boshqa ish turlarini bajarishda texnikalarni bevosita ishga tayyorlash**.

Pichanbob utlarni urish vaktida maydalab, ulardn senaj, silos va ut uni kabi ozuk olish tyoxnologiyasidan keng foydalaniladi. Pichani urayotib maydalash uchun ozuka (silos) yag‘ishtirish kombaynlari yshlatiladi. Ozuk yitishtirish kombayni pichanbopg utlar va makkajutori kabi silos bop ekinlarni urib. birdaniga maydalab, transport vositasiga ortib beradi.

Kombayn uziyurar bulib, barabansimon yig‘ishtirgich pichanbod utlar uchun urgich, makkajuxori uchun urgich almashuvchan maydalovchi apparatga egadir. Maydalovchi apparat taminlagich va maydalagichlardan tuzilgan.G‘alla xosilini yig‘ishtirib olishda asosan “Keys”, “Klaas” va Rossiya kombayinlaridan foydalinad Yetishtirilgan xosilni yuqori sifat bilan yig‘ib olish va g‘alla kombaynlaridan unumli foydalanish o‘z navbatida dalalarni o‘rim-yig‘imga tayyorlash, kombaynlarning ish organlarini to‘g‘ri rostlash, o‘rim-yig‘im tartibiga rioya qilish, kombaynchilar bilim saviyasini oshirish hamda ularga etarli sharoit yaratib berishga bog‘liqdi **O‘rim-yig‘im davrida xavfsizlik qoidalari**

**Texnika xavfsizligi qoidalari.**

Kombayn agregatlarini issiq eritma bilan yuvilayotgan paytda kombaynchilar himoya ko‘zoynaklari, rezina qo‘lqoplar va etiklar kiyishlari kerak.

Ta’mirlash va qismlarga ajratish-yig‘ish ishlarini amalga oshirishda ishga yaroqli asboblardan foydalanish darkor. Ta’mirlash asbob-uskunalari doimo kombaynning maxsus qutichalarida toza va ozoda saqlanishi lozim. Elektrasboblari bilan ishlayotgan paytda rezina qo‘lqoplar kiyiladi. Kombayn yoki jatka ostida ishlayotganda maxsus tirgovuchlardan foydalaniladi.

O‘rim-yig‘im agregatlari detal va uzellarining qiziishi doimiy nazorat qilib turiladi. Dvigatelni yurgizishdan oldin uzatmalar qutisining dastasi neytral xolatda, yanchish apparatining muftasi esa ajratilgan holatda bo‘lishi darkor. Dvigatel ishlayotgan paytda ta’mirlash va sozlash ishlarini bajarish man etiladi. Ish organlarini yurg‘izish va harakatga keltirishdan oldin ularning havfli zonalarida odamlarning yo‘qligiga ishonch xosil qilish kerak.

Kombaynlar bir daladan ikkinchi dalaga kolonna holida olib o‘tiladi. Kolonna harakatlanayotganda kombaynlar orasidagi masofa 30 m dan, qiyalik yoki tepaliklarda 50 m dan kam bo‘lmasligi kerak.

***YOng‘in xavfsizligi qoidalari.***

YOng‘in xavfsizligini ta’minlash uchun kombaynda yong‘inni o‘chirish vositalari (tez ishga tushadigan o‘t o‘chirgichlar, ikkita belkurak, brezent va h.k.) mavjud bo‘lishi lozim. Har kuni kombayn qismlari somon va hashaklardan tozalanishi va kombayn ishchi qismlaridan moy yoki yonilg‘ining sizib chiqishiga yo‘l qo‘ymaslik darkor. Bunda yonilg‘i, moy uzatuvchi trubkalarning va kombayn dvigateli joylashgan bo‘lmaning to-zaligiga alohida e’tibor beriladi. YOnilg‘i o‘tkazgichlar ifloslanganda, dvigatel sovutilib keyin tozalanadi.

**Quyidagilar qat’iyan man etiladi:** *kombayn oldida olov yoqish, uning oldiga moyli kiyim bilan yaqin kelish; kombayn bunkeridagi donni uchqun so‘ndirgichi nosoz bo‘lgan transport vositalariga to‘kish; kombaynni dala sharoitida ta’mirlash jarayonida uchqun chiqishi ehtimoli bo‘lgan asboblardan foydalanish .*

**10. Texnika vositalari va jixozlari hamda ulchash asboblaridan foydalanish va ishlatish hamda ularga texnik xizmat kursatish.**

Tekislagich-yumshatkichning ish ko‘rsatkichlarini aniqlash bo‘yicha tajribalar QXMEI tajriba xo‘jaligining 2a- dalasida o‘tkazdik. Bunda aniq ma’lumotlar olinishini ta’minlash maqsadida tajribalar oldindan tekislanib va yoppasiga sug‘orilib, etilgandan so‘ng chizellab tayyorlangan maxsus fonda o‘tkazildi. Tajriba o‘tkazilgan dalalar tuprog‘i o‘rta-og‘ir soz mexanik tarkibdagi bo‘z tuproq bo‘lib, er osti suvlari 10-12 m chuqurlikda joylashgan. Tajribalarni o‘tkazishdan oldin 0-5, 5-10 va 10-20 sm

qatlamlardagi tuproqning namligi va qattiqligi aniqlanadi.

Hulosa

Men Atavullayev Suhrob 12.06.2023 sanadan 05.08.2023 sanasigacha bo‘lgan o‘quv amaliyoti davrida Qoraqolpog’iston Respublikasi Nukus shahri ‘’UZCASESERVISE’’ KK’’МЧЖ’’markazida bo’ldim.

Biz CASE zavodida ishlash bilan birgalikda zavoddagi mexaniklardan Case traktorlarining ishlash prinspi tuzilishi yurgazib yuborish sistemasi transmissiyasi uzatmalar qutisini ochish va yig’ish jarayonlarida qatnashdik va o’zimiz bu jarayonlarda ishtirok etdik.

Bu vaqt davomida men Qoraqolpog’iston respublikasi hududidagi tuproqqa ishlov berish davrida ishlatiladigan PLN-3-3.5, PYA-3-35, PD-3-35, pluglar bilan tanishdim.

Ekishga tayorlash texnikalari tishli tirma va diskli boronalar, mola xamda kultivatordan foydalaniladi. Bu texnikalar yerlarga ishlash davomida daladagi begona o‘t qoldiqlarini yig‘ib dala chetiga chiqarib tashlashda, dalaning butun yuzasini bir tekis bolishi uchun xizmat qiladi.

Ekinlarni ekishda chigit ekish seyalkalari SXU-4 rusumli universal paxta suyalkasi Kuhn rusumli pnevmatik seyalka va x.k.. yordamida ekiladi. Jumladan g‘alla ekish seyalkalari DEM-3,6 seyalkasi yordmidan foydalanildi.Bu rusumdagi seylkalarga T6070 rusumli traktorlarga o’rnatiladi. Men bu amalyot davrida Qishloq xo‘jaligini mexanizatsiyalash va qishloq xo‘jaligining zamonaviy texnika va mashinalari bilan yaqindan tanishdim va katta tasurotlar oldim.

’UZCASESERVISE’’ KK’’МЧЖ’’markazida bo’lgan vaqtimda bir qancha kamchiliklarga ko’zim tushdi.Meni bu amaliyot bo’yicha takliflarim shundan iboratki:u yerdagi kerakli asbob uskunalarning kamligi ish unumini pasayishining asosiy sababi deb bilaman.Bu markazda ishchilar sonining kamligi ham mijozlarni kuttirib quyishiga sabab buladi,va korxonaning iqtisodiy jihatdan ortda qolishiga olib keladi.Meni fikrimcha bu kamchiliklar bartaraf qilinsa korxonaga bulgan talab ham ortadi,bu esa korxonaning rivojlanishiga olib keladi.

**Mundarija**

***1. Kirish…………………………………………………………………***

***2.Korxona haqida ma’lumot……………………………………***

***3.Tuproqqa ishlov berish ……………………………………….***

***4.Pluglarga quyilgan agrotexnik talablar.................***

***5.Syelkalarni ishga tayorlash………………………………..***

***6.Texnika xavfsizligi qoidalri…………………………………***

***7. Xulosa………………………………………………………………***